



BARUS GRINDER PRO

Станок для регламентной
заточки инструмента



Данное оборудование на российском рынке является единственным заточным станком серийного отечественного производства

Применение станка позволит Вашему предприятию значительно сократить затраты на приобретение новых пуансонов и матриц.

С помощью станка можно устранять даже глубокие сколы. Это становится возможным благодаря тому, что шлифовка производится кругом из кубического нитрида бора на керамической связке. Такой круг хорошо показывает себя и при регламентной переточке.

Работа на станке BARUS GRINDER PRO решает вопрос с переточкой пуансонов и матриц, так как этот станок надежен, функционален и удобен в работе.

ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБРАТЬ СТАНОК BARUS GRINDER PRO?

1. Станок обеспечивает безупречное качество шлифовки. Применяя его, Вы сможете быстро и качественно восстанавливать пробивной инструмент, возвращая пуансонам и матрицам первоначальные технические характеристики.
2. Станок может использоваться для заточки пуансонов и матриц, предназначенных для координатно-пробивных прессов с различными инструментальными системами, включая Thick Turret, Thin Turret, Trumpf, Murata, Multitool. Кроме того, станок подходит для шлифовки пуансонов и матриц вырубных штампов диаметром до 180 мм.
3. Станок прост в управлении, имеет интуитивно понятное ЧПУ собственной разработки. Программа станка содержит предустановленные режимы под диаметр инструментов. Оператор задает только глубину съема и может проверить качество подточки прямо во время шлифования. Использование станка не требует специальных навыков. Вам не придется тратить время и деньги на то, чтобы обучить своих сотрудников пользоваться станком Barus Grinder Pro.
4. Исполнения станка: автоматическое и полу-автоматическое.
5. Станок работает в нескольких режимах. Это дает возможность настраивать его в зависимости от размера инструмента и характера его износа.
6. Станок мобилен и не требует специальных технических условий. Он имеет удобную зону подсветки и удобный доступ к патрону.
7. Станок обеспечивает высокое качество, скорость и точность шлифовки.
8. Чтобы инструмент не перегревался, во время подточки на него подается СОЖ (смазочно-охлаждающая жидкость). Она так же вымывает частицы абразива и металлическую крошку из зоны обработки.
9. Оператору не придется отвлекаться от работы и менять СОЖ — она автоматически фильтруется и подается в отсек для СОЖ.
10. Комплектующие и расходные материалы для станка, а также все узлы всегда в наличии на складе.
11. Гарантийное обслуживание в течение 1 года.